





ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

EPAF-ADQUISICION DE LINEA DE PRODUCCION DE FERTILIZANTES LIQUIDOS PARA LA PLANTA DE AGROINSUMOS TARIJA - SAN LORENZO

Ítem	Descripción	Características Técnicas	Cantidad	Área	Imagen referencial
1	Bascula de 500 Kg.	Bascula de piso de 100x100 cm. 500 a 1000 Kg. Precisión 0,5 Kg. Cuatro células de carga 2 Toneladas, indicador A12E, placa de 4 mm.en acero inoxidable, fuente de alimentación AC 220 VAC a 50 Hz, fuente de corriente continua batería incluida de 6VDC a 4A.	1	Línea de producción	
2	Bombas neumáticas para transporte y recirculación de líquidos	Presión máxima 8 Bar, presión de aire de servicio 1,4 a 8,4 Bar. Consumo de aire 3m3/min. Diámetro ducto de entrada 1/2", diámetro ducto de salida 3/4". Materiales PP, PTFE, TEFLON	4	Línea de producción	
3	Compresor de aire y deposito de 250 litros	3 cilindros, presión máxima 8 bar, caudal máximo 1140 litros/min, depósito 250 litros, potencia 10 hp, 380 VAC a 50 Hz	2	Línea de producción	
4	Dispersador (18,5 KW/h)	Potencia 11KW, velocidad de rotación 2880 rpm	2	Línea de producción	
5	Puente grúa Dispersador		1	Línea de producción	
6	Molino de microesferas horizontal de 50 litros	Volumen específico de la cámara de carga 50 litros, potencia de motor 30 KW, separador de huecos, cámara de molienda en acero inoxidable, discos abrasivos en acero, 380 VAC, trifásico, 50 Hz	1	Línea de producción	
7	Filtros	Equipo/ Maquinaria	2	Línea de producción	
8	Carga de microesferas	Equipo/ Maquinaria	300 Kg.	Línea de producción	
9	Intercambiador de calor (chiller)	Capacidad de enfriamiento 27,5 KW, consumo 8,65 KW,cantidad de agua de enfriamiento 5m3/hora, 380 VAC, trifásico, 50 Hz.	1	Línea de producción	

10	Tanques de mezcla de acero inoxidable (cilindro y cono de descarga) de 1000 litros de capacidad, calefacción mas plataforma y escalera	Capacidad 1000Litros, acero inoxidable AISI 304, 316 y 316L, mezclador de paletas, 9 tubos de calefacción 4 KW, potencia calórica total 36 KW,380 VAC, trifásico, 50 Hz.	1	Línea de producción	
11	Tanques de mezcla de acero inoxidable (cilindro y cono de descarga) de 1000 litros de capacidad, mas agitador, plataforma y escalera	Potencia 2 KW, velocidad de mezcla 0 a 200 RPM, volumen de trabajo 1200 litros, agitador de dos hélices propela marina, materiales 316L,380 VAC, trifásico, 50 Hz.	1	Línea de producción	
12	Tanques de mezcla móvil de acero inoxidable (cilindro) de 1000 litros de capacidad, con agitador móvil	Acero inoxidable 316	2	Línea de producción	
13	Tanques de almacenamiento (cilindro) poliéster (PES) bicapa de 5000 litros de capacidad	Plástico de 5000 litros, diámetro 200 cm, altura 200 cm, grosor 18 mm.	2	Línea de producción	
14	Bascula de 20 Kg. Plataforma de acero para pesado y control de materiales	Capacidad 100 Kg, división 10gr., pantalla LCD, plataforma de acero inoxidable, dimensiones 40x50 cm	2	Envasado y empaque	
15	Envasadora semi automática de 6 boquillas las presentaciones de 5 y 1 litro, ajuste de tapas, túnel de vapor para etiquetas termo contraíbles	Llenadoras de líquidos viscosos de 6 cabezales, PLC para manejo, diámetro de botella 40 a 100 mm, capacidad de llenado de 1000 ml a 5000 ml, capacidad de producción 800 a 1500 BPM, precisión de la medición +/- 0,5 (200 a 1000 ml.), presión de aire de 0,5 a 0,6, consumo de gas 220 litros/minuto,380 VAC, trifásico, 50 Hz.	1	Envasado y empaque	
16	Tapadora de cinta	Capacidad de 2000 bph	1	Envasado y empaque	
17	Túnel retráctil de etiquetas de PVC	Potencia 12 KW, 380 VAC, trifásico, 50 Hz, acero inoxidable,		Envasado y empaque	
18	Mesas móviles de acero inoxidable 304, calibre 14	Equipo/ Maquinaria	2	Envasado y empaque	

19	Caldero de vapor eléctrico	0,4 a 0,7 Mpa, temperatura 151 a 172 °C, capacidad de vapor generado 8 a 16 Kg/h, deposito de agua 27 litros, 380 VAC, trifásico, 50 Hz, potencia 6 a 12 KW.	1	Envasado y empaque	
20	Instalación y puesta en marcha	Servicio	1	Servicio	N/A