

ANEXO 1.-

PLANO CONCEPTUAL (ESQUEMA) EMPLAZAMIENTO PRM

“ECEBOL REV2-MECANICO_PRМ.PDF”

LISTA DE MATERIALES PRIM - DISEÑO CONCEPTUAL

POS.	DESCRIPCION, DIMENSION, ESPESOR, MATERIAL.
1	TUBERIA DE ACERO CARBONO DN [1]MM STD. ANS B16.34. ANS B16.51
2	VALVULA DE BLOQUEO TIPOFORMA BIRINDO CUERPO EXT. HIERRO FUNDIDO INT. AC. NOX.FV.01 DN[1]MM
3	FILTRO BIRINDO CUERPO DE ACERO FV.1127 DN [1]MM ANS B16.34. VALVULA DE ACERO INOXIDABLE
4	VALVULA DE BLOQUEO TIPOFORMA BIRINDO CUERPO EXT. HIERRO FUNDIDO INT. AC. NOX.FV.01 DN[1]MM
5	TUBERIA DE ACERO AL CARBONO DN [1]MM ANS B16.34. ANS B16.51
6	VALVULA DE REG. BIRINDO CUERPO DE AC. PROV.1108. DN [1]MM AUTOREGULACION. ACTUADORHIDRAULICO
7	TIEE DE ACERO AL CARBONO DN [1]MM X [1]MM STD. ANS B16.34. ANS B16.51
8	FILTRO DE GAS TIPO CATCHER. CON MANOMETRO DE PRECISION. Y VALVULA DE PURGAS ETC. [1] [1]
9	FILTRO CONECTANTE VERTICAL. CON MANOMETRO. TRANSDUCTOR DE PRESION. PARA CONTROLADOR INTEL. ETC.
10	VALVULA DE BLOQUEO TIPOFORMA BIRINDO CUERPO EXT. HIERRO FUNDIDO INT. AC. NOX.FV.01 DN [1]MM
11	REGULACION CONE DTRICA DE ACERO AL CARBONO DN [1]MM X [1]MM STD. ANS B16.34. ANS B16.51
12	VALVULA REGULADORA CON MONITOR CON BLOQUEO INCOGNOMO. CUERPO DE AC. FV.1101A DN [1]MM
13	VALVULA REGULADORA PRINCIPAL DE BLOQUEO TIPO BIRINDO CUERPO DE ACERO FV.1101B DN [1]MM
14	VALVULA DE SEGURIDAD POR BLOQUEO (SHUT OFF) CUERPO DE ACERO FV.1101C DN [1]MM
15	VORTEZIL CON TUBERIA CUERPO AC. NOX.FV.01. VALVULA. CONTROLADOR MAGNATICO CORRECTOR. P. AT. FACTOR Z
16	VALVULA DE BLOQUEO TIPOFORMA BIRINDO CUERPO EXT. HIERRO FUNDIDO INT. AC. NOX.FV.01 DN [1]MM
17	BRISA SORPO DE ACERO CARBONO SERIE [1]MM [1] ASTA 110. ANS B16.34. ANS B16.51
18	TERMO METROS PARA CONTROL DE GAS
19	MANOMETROS PARA CONTROL DE GAS
20	VALVULA ALMOVIENTO. TIPO BIRINDO CUERPO EXT. HIERRO FUNDIDO INT. AC. NOX.FV.01 DN [1]MM
21	VALVULA ALMOVIENTO. TIPO BIRINDO CUERPO EXT. HIERRO FUNDIDO INT. AC. NOX.FV.01 DN [1]MM
22	CONTRASTA DE GAS. TIPO BIRINDO CUERPO EXT. HIERRO FUNDIDO INT. AC. NOX.FV.01 DN [1]MM
23	CONTRASTA DE GAS. TIPO BIRINDO CUERPO EXT. HIERRO FUNDIDO INT. AC. NOX.FV.01 DN [1]MM
24	VALVULA ON/OFF DE CORTE MANUAL.
25	TRAYON
26	ASALACION
27	COCA
28	INDUSTRIAL

NOTA GENERAL

1. Todas las medidas deberan estar dadas en milímetros.

2. La soldadura debera ser limpiada, libre de escoria y otros defectos.

3. Todas las conexiones tienen que ser soldadas de acuerdo al detalle de soldadura y/o las especificaciones definidas en estándares, definidos en las especificaciones técnicas.

4. El límite de trabajo que se muestra, representa desde y hasta donde es el alcance de los trabajos y la provisión de los materiales.

5. Todas las perforaciones del tubo para THEADOLET deben estar bajo estándares aprobados.

6. Todos los equipos y accesorios deben estar etiquetados mediante TAG, conforme a estándares con el ensayo indicado en las especificaciones técnicas.

7. Todos los equipos y accesorios deben estar etiquetados mediante TAG, conforme a estándares.

8. Los alambres de posición y longitud final de obra, deberán ser reflejados en los planos As Built.

9. Los planos As Built, deberá detallar las cantidades y unidades de material a utilizar.

10. Válvula de alivio debe presentar placa de control (Weilerenergy). Referirse al subcontrato.

ESPECIFICACION Y PROCESO DE SOLDADURA

TIPO	ESPECIFICACION DE PROCEDIMIENTO DE SOLD.	PROCESO DE CALIFICACION DE PROCEDIMIENTO DE SOLD.
A	SWAW	SWAW
B	SWAW	SWAW
C	SWAW	SWAW

CONTRATANTE ECEBOL

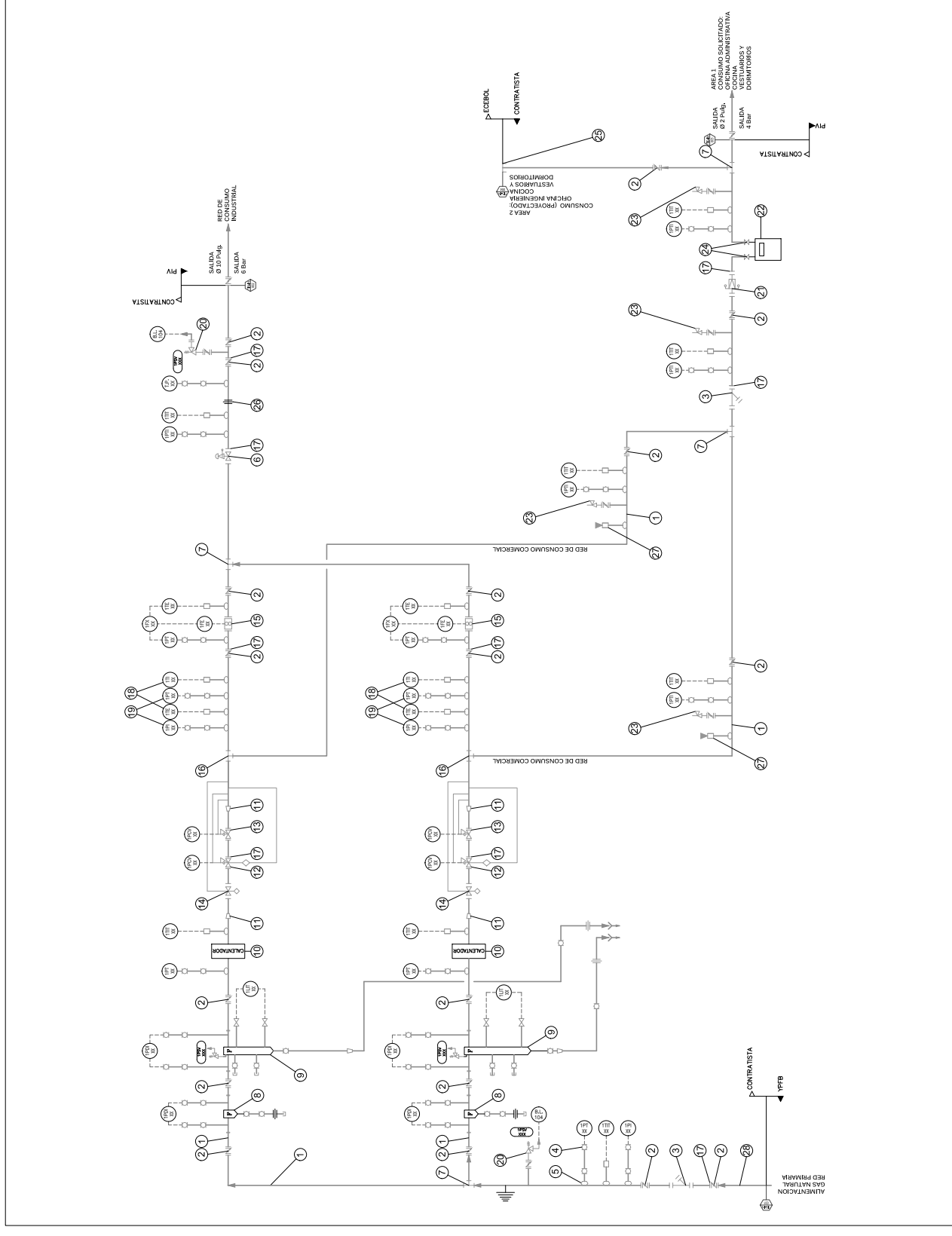
GRUPO EMPRESARIAL ECEBOL

PLANTA DE CEMENTOS ORIBRO SEDE MEDELBOL CD/01/2013

PAQUETE DE REGULACION - MEDICION DE EN

INDICADA

Forma: AT: 584 mm x 841 mm



CONTRATANTE ECEBOL

GRUPO EMPRESARIAL ECEBOL

PLANTA DE CEMENTOS ORIBRO SEDE MEDELBOL CD/01/2013

PAQUETE DE REGULACION - MEDICION DE EN

INDICADA

Forma: AT: 584 mm x 841 mm

ANEXO 2.-

RELEVAMIENTO DE COORDENADAS - ÁREA PRM.

COORDENADAS UTM

E 683200 = X = 0m

N 8075200 = Y = 0m

